

siasoft (シアソフト)

木工での曲面や凸凹面のサンディングと仕上げ処理に最適な紙やすり

サンディング用 (2951 siatur h)



材質と構造

砥粒	酸化アルミ
砥粒の状態	中位オープンタイプ、高番手はクローズタイプ
結合剤	二重レジン
台紙	H-ウエイト布

性能

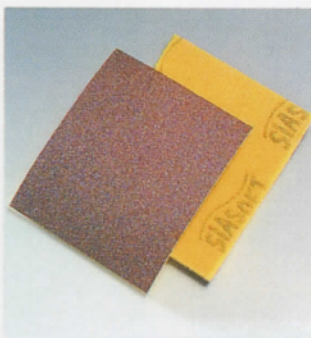
切れ味	高い
強度	高い
柔軟性	非常に高い
寿命	長い
仕上がり	非常に良い

特徴

- スポンジの裏打ちにより仕上がりが非常に良い。
- 紙やすりなどの折り目による傷を防ぎます。
- スポンジの裏打ちにより持ち易いうえ、押さえる力が分散できます。

用途

曲面や凸凹面のサンディング (#80~#120)
 曲面の仕上げサンディング (#120~#220)
 水拭き後の調整 (#180~#220)
 プライマーやパテ面の調整 (#180~#220)



サイズ 梱包数量

115x140mm
20枚

番手	コード番号
# 80	T 3860.0080.4
# 100	T 3860.0100.4
# 120	T 3860.0120.4
# 150	T 3860.0150.4
# 180	T 3860.0180.4
# 220	T 3860.0220.4

仕上げサンディング用 (1748 sialac ao)



材質と構造

砥粒	シリコンカーバイト
砥粒の状態	オープンタイプ
結合剤	接着剤+レジン
台紙	A-ウエイトペーパー

性能

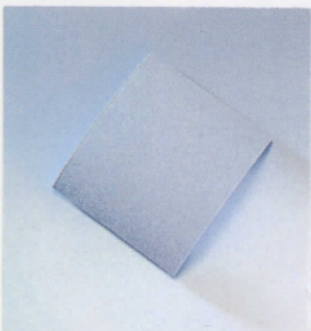
切れ味	中程度
強度	中程度
柔軟性	非常に高い
目詰まり防止	コーティング処理
仕上がり	最高

特徴

- スポンジの裏打ちにより仕上がりが非常に良い。
- 紙やすりなどの折り目による傷を防ぎます。
- スポンジの裏打ちにより持ち易いうえ、押さえる力が分散できます。

用途

プライマーやパテ面の調整 (#180)
 曲面や凸凹面の仕上げサンディング (#180)
 プライマーやパテ面のサンディング (#220~#320)
 ワニス塗り中のサンディング (#280~#400)



サイズ 梱包数量

115x140mm
50枚

番手	コード番号
# 180	T 6145.0180.6
# 220	T 6145.0220.6
# 280	T 6145.0280.6
# 320	T 6145.0320.6
# 400	T 6145.0400.6



テクノツールズ関西

〒534-0027 大阪市都島区中野町2-11-14

TEL: 06-6352-5347 FAX: 06-6352-5358

<http://techno-tools-kansai.gr.jp>

blue line