



# ビルテックス・特殊加工かなな CE96H



## ● 凹曲面研削



## ● 平面研削



## ● 凸曲面研削



## ● 鉦(チョウナ)面加工(名栗仕上)



鉦(チョウナ)面はカンナを前に移動させながら後部を押し下げ、そして引き上げて加工します。押し下げを浅くすると切り込みも浅くできます。墨線を引いて置き、それに合わせてカンナ後部の上げ下げを繰り返しますと上の写真のように規則的な仕上げ面にすることができます。



カンナの刃は替え刃方式を採用していますので、刃の交換は非常に簡単なうえ、刃高調整をする必要がありません。また、替え刃は両刃となっていますので、摩耗した時には上下を逆に取り付け直すだけで新しい刃になります。

### かなな刃の種類(2枚一組での供給)

超硬標準かなな刃	3540118
ハイス標準かなな刃	3531019
チョウナ面用ハイスかなな刃	2031087

### 仕様

最大切削巾	80mm
最大切削深さ	3.0mm
凸面曲率半径	最小400mmから平面まで
凹面曲率半径	最小450mmから平面まで
使用電源	単相100V 50/60Hz
定格電流	7.3A
消費電力	700W
無負荷回転数	16,500回/分
重量	3.2kg
標準付属品	超硬かなな刃セットー本体装着済みー チョウナ面用かなな刃セット チョウナ面用かなな刃ホルダーセット 平行ガイド、集塵アダプター、スバナ

テクノツールズ関西

〒534-0027 大阪市都島区中野町2-11-14  
TEL:06-6352-5347 FAX:06-6352-5358  
<http://techno-tools-kansai.gr.jp>